



Manual do Usuário

SENSOR
SPA-2000

Parabéns,
Você acaba de adquirir um produto com a qualidade JFL Alarmes, produzido no Brasil com a mais alta tecnologia de fabricação. Este manual mostra todas as funções do equipamento.

Para la versión en español, haga **CLIC AQUÍ**



ÍNDICE

1 INTRODUÇÃO.....	3
1.1 CARACTERÍSTICAS GERAIS.....	3
2 DIMENSÕES.....	3
3 INSTALAÇÃO.....	3

1 INTRODUÇÃO

O sensor SPA-2000 é indicado para instalações em portas e portões de aço, inclusive em locais onde seja necessário instalar no chão. O SPA-2000 é resistente o suficiente para suportar a passagem de veículos.

1.1 CARACTERÍSTICAS GERAIS

Resistência mecânica: 2000 Kg.

Distância do imã: Até 30 mm.

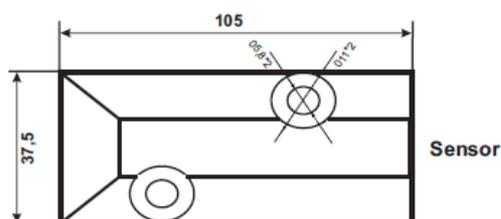
Cabo: Flexível de alta resistência.

Saída de alarme: Normalmente fechado (NC)

Dimensões: 142x78x22 mm

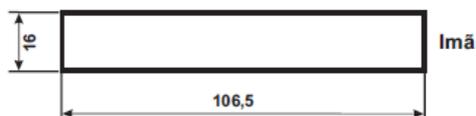
Peso aproximado: 200 gramas

2 DIMENSÕES



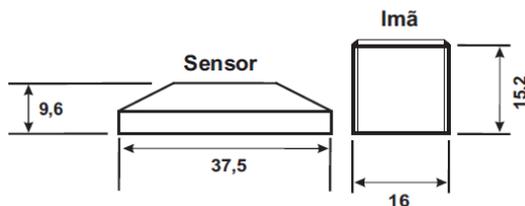
Sensor:

(L x A x P) → 105 x 9,6 x 37,5 mm



Ímã:

(L x A x P) → 106,5 x 15,2 x 16 mm



3 INSTALAÇÃO

- 1 - Instale o sensor o mais próximo possível do ímã e não ultrapasse o limite de 30 mm.
- 2 - Certifique-se que o local instalado esteja estável e não tenha vibrações que possam ocasionar o disparo indesejado do sensor.

GARANTIA

A JFL Equipamentos Eletrônicos Indústria e Comércio Ltda garante este aparelho por um período de **1 (um) ano** a partir da data de aquisição, contra defeitos de fabricação que impeçam o funcionamento dentro das características técnicas especificadas do produto. Durante o período de vigência da garantia, a JFL irá reparar (ou trocar a critério próprio), qualquer componente que apresente defeito, excluindo a bateria que sofre desgaste naturalmente.

Excetuam-se da garantia os defeitos ocorridos por:

- Instalação fora do padrão técnico especificado neste manual;
- Uso inadequado;
- Violação do equipamento;
- Fenômenos atmosféricos e acidentais.

A visita de pessoa técnica a local diverso dependerá de autorização expressa do cliente, que arcará com as despesas decorrentes da viagem, ou o aparelho deverá ser devolvido a empresa vendedora para que seja reparado.



JFL EQUIPAMENTOS ELETRÔNICOS IND. COM. LTDA

Rua João Mota, 471 - Jardim das Palmeiras
CEP 37.540-000 - Santa Rita do Sapucaí / MG
Fone: (35) 3473-3550

www.jfl.com.br

SENSOR SPA-2000 REV.: 01 29/06/2020